



**LE RÉSEAU DE CRÉATION  
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Canopé de l'académie de Clermont- Ferrand  
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

SESSION 2014

## C.A.P. FERRONNIER

### ÉPREUVE EP 1.3

Exécution d'un ouvrage

Durée : 12 heures - Coefficient : 6

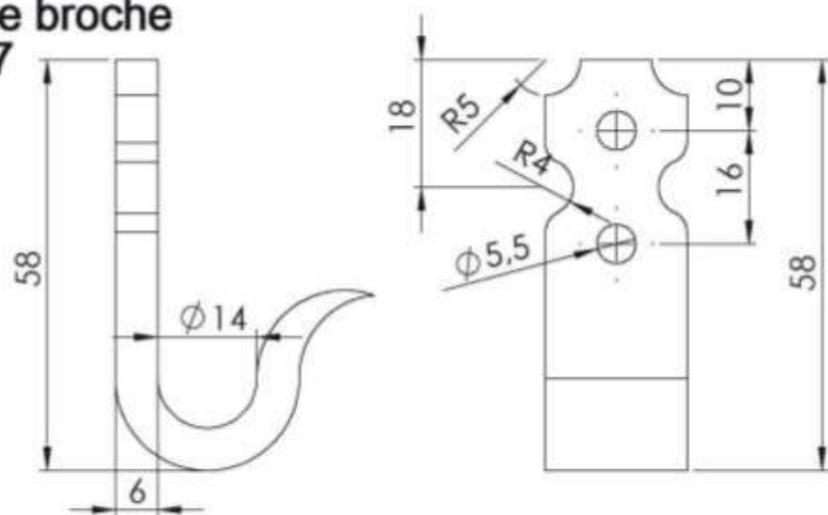
### PRÉPARATION MATÉRIELLE

Constitution du dossier Préparation Matérielle :

- PM 1 / 4 : Page de garde
- PM 2 / 4 : Matière d'œuvre, estimation des coûts
- PM 3 / 4 : Formes à préparer : gabarit de formage
- PM 4 / 4 : Matériel à fournir par le candidat

N° 25423	Certificat d'Aptitude Professionnelle	Session 2014
<b>FERRONNIER</b>		<b>PM 1 / 4</b>
Épreuve EP1-3 – Exécution d'un ouvrage		Durée : 12h Coef. : 2

**Support tourne broche**  
Rep: 7



Fer plat 20x6 nombre : 1

**Matière d'œuvre par candidat (à préparer par le centre d'examen)**

Désignation :	Quantité :	Nb :
Fer plat de 16 X 6	500 mm	1
Fer plat de 20 x 6 (Support tourne broche à réaliser suivant plan ci-contre)	100 mm	1
Fer plat de 20 x 8	700 mm	1
Fer carré de 10	400 mm	1
Fer carré de 16	660 mm	1
Vis F HC M 5-30		2
Rivet plein TR 6-30		1
Electrode enrobée de 2,5		2
Platine Ø 40 ép 6		1

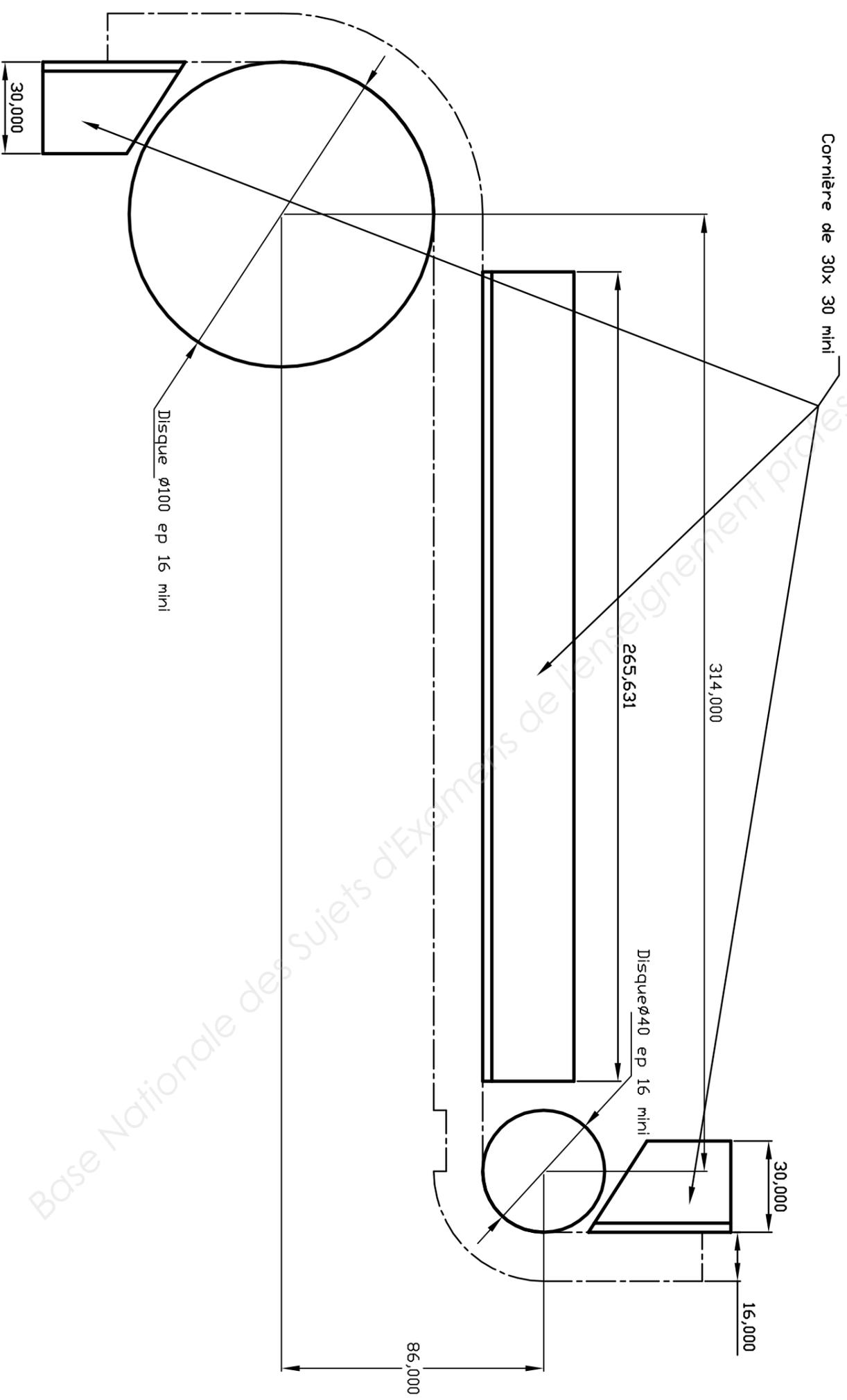
**Matériel à fournir par le centre d'examen**

	Pour candidats		Pour candidats
1 forge à charbon équipée (tenailles etc.)	2	1 foret de 5,5 – 4,2	4
1 enclume	1	1 fraise à 90°	4
1 perceuse à colonne	6	1 jeu de tarauds M5	4
1 poste soudage 111 équipé	8	1 tourne à gauche	4
1 poste soudage 135 équipé	8	1 jeu de griffe et griffon pour ép 20	4
1 meuleuse d'angle portable Ø 115 ou 125	4	1 jeu de griffe et griffon pour ép 8	4
1 marbre ou table de montage	1	1 jeu de griffe et griffon pour ép 10	4
1 équerre à chapeau de 250	4	1 chasse carrée	4
1 clé à lène de 3mm	4	1 poste chauffage OA	8

Matière	Nb	Prix unitaire	Sous /total	Matière	Nb	Prix unitaire	Sous /total
Fer plat 20 X 8	0,7m	3,06	2,142	Charbon de forge	5	0,80	4,00
Fer carré de 16	0,66m	6,6	4,356	Electrode Ø 2,5	2	0,4	0,80
Fer plat 20 X 6	0,1m	1,63	0,163				
Fer carré de 10	0,4m	1,53	0,612				
Fer plat 16 X 6	0,5m	2,34	1,17				
Vis F HC M 5-30	2	0,046	0,092				
Rivet plein TR6-30	1	0,10	0,10				
Total TTC							<b>13,43 €</b>

# Gabarit de formage du carré de 16 mm à assembler sur une tôle ép 8mm mini.

## Un gabarit pour 8 candidats



## **PRÉPARATION MATÉRIELLE**

### **Matériel à fournir par le candidat**

- Lunettes de protection
- Marteau rivoir de 50mm
- Gants de protection
- Mètre à ruban
- Pointe à tracer
- Pointeau
- Réglet de 500
- Tenue vestimentaire correcte et en bon état :
  - Bleu de travail
  - Chaussures de sécurité
  - Protections auditives
  - Matériel pour écrire, dessiner, mesurer, et calculer.